

## Tour à métaux

# 36001012

Tournant - LT 250/550



Le LT 250/550 dispose d'un alésage de broche de Ø26mm, d'une broche principale de haute précision avec un mandrin central FUERDA de haute qualité + des lampes de travail LED.

Il offre la coupe de filetage, une vitesse variable (50-2000 tr/min) et fonctionne sur une alimentation de 1x230V.

De plus, il est monté sur une base avec 2 tiroirs et 2 armoires. Il a des dimensions de Ø250mm/550mm pour un espace projet optimal.

#### Accessoires standard:

- Mandrin auto-centrant 3 mors FUERDA
- Contre-pointe MT2
- Lampes de travail LED réglables
- · Protecteur d'yeux avec micro-interrupteur
- Options de rangement avec tapis en caoutchouc
- Boîte à outils avec outils d'exploitation, mâchoires supplémentaires et engrenages

#### **Product Link:**

https://hmmachinery.dk/fr/product/lathe-809



# **Product Specification**

| Diamètre au-dessus du banc.          |                              |                 | 250mm                  |
|--------------------------------------|------------------------------|-----------------|------------------------|
| Diamètre au-dessus du chario         | t transversal                |                 | 150mm                  |
| Diamètre de la contre-pointe         |                              |                 | Ø30mm                  |
| Hauteur de la contre-pointe          |                              |                 | 125mm                  |
| Distance entre pointes               |                              |                 | 550mm                  |
| Largeur du banc                      |                              |                 | 135mm                  |
| Alésage de broche (mm)               |                              |                 | 26                     |
| Cône du nez de broche                |                              |                 | MK-4                   |
| Nombre de vitesses                   |                              |                 | Variable               |
| Plage de vitesses de broche          |                              |                 | 50-2000rpm             |
| Filetages métriques                  |                              |                 | 0.2-4.0mm              |
| Filetages impériaux                  |                              |                 | 8~56 T.P.I.            |
| Plage d'avance longitudinale         |                              |                 | 0.07~0.40mm            |
| Type de porte-outil                  |                              |                 | 4-way                  |
| Course maximale du chariot p         | orte-outil                   |                 | 70mm                   |
| Course maximale du chariot tr        | ansversal                    |                 | 115mm                  |
| Course maximale du chariot p         | rincipal                     |                 | 450mm                  |
| Course de la broche                  |                              |                 | 80mm                   |
| Cône dans la broche du contre-pointe |                              |                 | MK-2                   |
| Tension                              |                              |                 | 1x230V                 |
| Moteur de la broche                  |                              |                 | 1100 watt              |
| Longueur (mm)                        |                              |                 | 1200                   |
| Largeur de la machine (mm)           |                              |                 | 560mm                  |
| Hauteur de la machine (mm)           |                              |                 | 580mm                  |
| Lester                               |                              |                 | 130kg                  |
| SCANTOOL GROUP                       | Industrivej 3-9, 9460 Brovst | +45 98 23 60 88 | info@scantool-group.dk |



### **Product Link:**

https://hmmachinery.dk/fr/product/lathe-809