Tour à métaux

 # 36001012

Tournant - LT 250/550



Le LT 250/550 dispose d'un alésage de broche de Ø26mm, d'une broche principale de haute précision avec un mandrin central FUERDA (ø125mm) de haute qualité + des lampes de travail LED.

Il offre la coupe de filetage, une vitesse variable (50-2000 tr/min) et fonctionne sur une alimentation de 1x230V.

De plus, il est monté sur une base avec 2 tiroirs et 2 armoires. Il a des dimensions de Ø250mm/550mm pour un espace projet optimal.

Accessoires standard :

- Mandrin auto-centrant 3 mors FUERDA - Ø125mm
- Contre-pointe MT2
- Lampes de travail LED réglables
- Protecteur d'yeux avec micro-interrupteur
- Options de rangement avec tapis en caoutchouc
- Boîte à outils avec outils d'exploitation, mâchoires supplémentaires et engrenages

SCANTOOL GROUP Industrivej 3-9, 9460 Brovst +45 98 23 60 88 info@scantool-group.dk

HM MACHINERY

Product Link:

https://hmmachinery.dk/fr/product/lathe-4

Product Specification

Diamètre au-dessus du banc.	250mm
Diamètre au-dessus du chariot transversal	150mm
Diamètre de la contre-pointe	Ø30mm
Hauteur de la contre-pointe	125mm
Distance entre pointes	550mm
Largeur du banc	135mm
Alésage de broche (mm)	26
Cône du nez de broche	MK-4
Nombre de vitesses	Variable
Plage de vitesses de broche	50-2000rpm
Filetages métriques	0.2-4.0mm
Filetages impériaux	8~56 T.P.I.
Plage d'avance longitudinale	0.07~0.40mm
Type de porte-outil	4-way
Course maximale du chariot porte-outil	70mm
Course maximale du chariot transversal	115mm
Course maximale du chariot principal	450mm
Course de la broche	80mm
Cône dans la broche du contre-pointe	MK-2
Tension	1x230V
Moteur de la broche	1100 watt
Longueur (mm)	1200

Largeur de la machine (mm)	560mm
Hauteur de la machine (mm)	580mm
Lester	130kg

Product Link:

https://hmmachinery.dk/fr/product/lathe-4