Cisaille pour tôle - hydraulique

 # 00750132

- HBX 2000-60











HM MACHINERY présente fièrement une nouvelle série de cisailles hydrauliques à commande CNC.

Construction solide et facile à utiliser avec réglage automatique de l'écartement des lames et de l'angle de coupe, ce qui garantit une coupe optimale des différentes épaisseurs de planches et types de matériaux.

La butée de plaque se positionne rapidement et précisément avec la commande CNC et assure un résultat parfait et précis à chaque fois.

Les cisailles CNC hydrauliques HM HBX ont été développées en mettant l'accent sur la conception, la qualité, la fonctionnalité et la performance.

Qualité : • Fabriqué en Europe avec des matériaux et des composants de la plus haute qualité.

Composants : • Système électrique avec composants Siemens d'Allemagne. • Couteaux trempés de la meilleure qualité de Bohler en Allemagne. • Système hydraulique Bosch Rexroth d'Allemagne. • Écran de lecture/tactile CNC Cybelec Cybtouch 8 ou ELGO P40 T de Suisse ou d'Allemagne.

Fonctionnalité : • Un écran tactile simple et logique qui réduit les temps de réglage. • Contrôle CNC de la butée de la plaque, de l'écartement des couteaux et de l'angle de coupe.

SCANTOOL GROUP Industrivej 3-9, 9460 Brovst +45 98 23 60 88 info@scantool-group.dk

Équipement standard : • Lunette tactile Cybelec 8/ELGO P40 T/commande CNC • Séparation des couteaux et angle des couteaux à commande CNC • Butée de plaque motorisée à commande CNC de 750 mm • Couteaux trempés de la plus haute qualité avec 4 arêtes de coupe • Composants électriques de Schneider • Système hydraulique Bosch Rexroth • Eclairage de la ligne de coupe • Rallonges de table tous les 1000 mm • Table avec roulettes pour une manipulation aisée d'objets même lourds • Butée d'angle 1000 mm avec mesures en pouces et métriques • Système de sécurité à l'arrière avec faisceau lumineux • Séparé d'arrêt d'urgence • Protection des doigts à l'avant avec fenêtres • Pédale amovible avec arrêt d'urgence • Fabriqué selon les réglementations CE

Équipement supplémentaire : • Système de support de plaque pneumatique pour les matériaux minces • Rapporteur • Rallonges de table plus longues à l'avant • Ligne de découpe laser • Anti- système de torsion • Faisceau lumineux pour la protection des doigts à l'avant • Système de transport pour les plaques coupées • Système d'empilage • Couteaux spéciaux pour l'inox • Refroidisseur / réchauffeur d'huile • X1, X2 angle réglable pour butée de plaque

Product Link:

https://hmmachinery.dk/fr/product/variable-rake-guillotine-shear-526

Product Specification

Capacité (tonnes)	2050 x 6,0
Épaisseur de tôle d'acier (mm)	6,0
Épaisseur de tôle inoxydable (mm)	3,0
Angle de coupe	0,7° - 2,4°
Couper / min.	23
Butée de plaque (mm)	750
Butée de plaque motorisée	1
Hauteur de table (mm)	850
Moteur (kW)	11
Tension	3x400V - 50Hz
Capacité du réservoir (L)	150
Longueur (mm)	2685
Largeur de la machine (mm)	2350
Hauteur de la machine (mm)	1680
Net (kg)	3100

SCANTOOL GROUP Industrivej 3-9, 9460 Brovst +45 98 23 60 88 info@scantool-group.dk

Product Link:

https://hmmachinery.dk/fr/product/variable-rake-guillotine-shear-526