Drehmaschinen

 # 36001012

Drehmaschinen - LT 250/550



LT 250/550 hat eine Ø26mm Spindelbohrung, eine hochpräzise Hauptspindel mit einer hochwertigen FUERDA-Zentrierspannfutter (Ø125mm) + LED-Arbeitslicht.

Sie bietet Gewindeschneiden an, variable Geschwindigkeit (50-2000 U/min) und wird mit 1x230 V Strom betrieben. Außerdem ist es auf einem Gestell mit 2 Schublade

einem Gestelln und 2 Schränken montiert. Es hat Abmessungen von Ø250 mm/550 mm für optimalen Projektbereich.

Standardzubehör:

- FUERDA selbstzentrierendes Spannfutter mit 3 Backen - Ø125mm
- MK-2 Reitstock-Bohrpinole
- Einstellbares LED-Arbeitslicht
- Augenschutz mit Mikroschalter
- Aufbewahrung mit Gummimatten
- Werkzeugkasten mit Bedienwerkzeugen, zusätzlichen Backen und Zahnrädern.

SCANTOOL GROUP Industrivej 3-9, 9460 Brovst +45 98 23 60 88 info@scantool-group.dk

HM MACHINERY

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/lathe-4

Product Specification

Umlaufdurchmesser über Bett	250mm
Umlaufdurchmesser über Schiltten	150mm
Pinolendurchmesser	Ø30mm
Höhe der Pinole	125mm
Spitzenweite	550mm
Bettbreite	135mm
Spindelbohrung (mm)	26
Spindelkegel	MK-4
Spindeldrehzahl	Variable
Drehzahlbereich der Spindel	50-2000rpm
Gewindeschneiden (Metrisch)	0.2-4.0mm
Gewindeschneiden (Zoll)	8~56 T.P.I.
Vorschubgeschwindigkeiten	0.07~0.40mm
Art des Werkzeughalters	4-way
Max. Verfahrweg des Plansupports	70mm
Max. Verfahrweg des Querschlittens	115mm
Max. Verfahrweg des Hauptschlittens	450mm
Pinolenhub	80mm
Reitstockegel	MK-2
Spannung	1x230V
Hauptmotor	1100 watt
Länge (mm)	1200

Breite (mm)	560mm
Höhe (mm)	580mm
Gewicht	130kg

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/lathe-4