

Drehmaschinen

36001012

Drehmaschinen - LT 250/550



LT 250/550 hat eine Ø26mm Spindelbohrung, eine hochpräzise Hauptspindel mit einer hochwertigen FUERDA-Zentrierspannfutter + LED-Arbeitslicht.

Sie bietet Gewindeschneiden an, variable Geschwindigkeit (50-2000 U/min) und wird mit 1x230 V Strom betrieben. Außerdem ist es auf einem Gestell mit 2 Schublade

einem Gestelln und 2 Schränken montiert. Es hat Abmessungen von Ø250 mm/550 mm für optimalen Projektbereich.

Standardzubehör:

- FUERDA selbstzentrierendes Spannfutter mit 3 Backen
- MK-2 Reitstock-Bohrpinole
- Einstellbares LED-Arbeitslicht
- · Augenschutz mit Mikroschalter
- Aufbewahrung mit Gummimatten
- Werkzeugkasten mit Bedienwerkzeugen, zusätzlichen Backen und Zahnrädern.

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/lathe-809



Product Specification

Umlaufdurchmesser über Bett			250mm
Umlaufdurchmesser über Schi	ltten		150mm
Pinolendurchmesser			Ø30mm
Höhe der Pinole			125mm
Spitzenweite			550mm
Bettbreite			135mm
Spindelbohrung (mm)			26
Spindelkegel			MK-4
Spindeldrehzahl			Variable
Drehzahlbereich der Spindel			50-2000rpm
Gewindeschneiden (Metrisch)			0.2-4.0mm
Gewindeschneiden (Zoll)			8~56 T.P.I.
Vorschubgeschwindigkeiten			0.07~0.40mm
Art des Werkzeughalters			4-way
Max. Verfahrweg des Plansupp	ports		70mm
Max. Verfahrweg des Quersch	littens		115mm
Max. Verfahrweg des Hauptsch	hlittens		450mm
Pinolenhub			80mm
Reitstockegel			MK-2
Spannung			1x230V
Hauptmotor			1100 watt
Länge (mm)			1200
Breite (mm)			560mm
Höhe (mm)			580mm
Gewicht			130kg
SCANTOOL GROUP	Industrivej 3-9, 9460 Brovst	+45 98 23 60 88	info@scantool-group.dk



Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/lathe-809