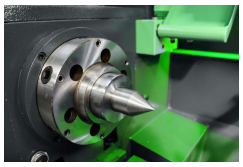
Drehmaschinen

 # 36001022

Drehmaschinen - LT 360/1000










Der LT 360/1000 verfügt über eine Ø52mm Spindelbohrung und arbeitet in einem vielseitigen Drehzahlbereich von 70-2000 U/min in 8 Stufen. Mit einem 3-Achsen- LCD-Bildschirm GDXH i200 mit digitaler Anzeige gewährleistet sie Genauigkeit und Effizienz bei Ihren Operationen. Der schwere Gusseisensockel bietet Stabilität, und der schnelle Werkzeugwechselhalter ermöglicht einen nahtlosen Übergang zwischen Aufgaben.

Mit zusätzlichen Funktionen wie Spindelbremse und einer hochwertigen FUERDA-selbstzentrierenden Spannfutter (Ø200mm) garantiert diese Drehbank herausragende Leistung. Die Maschine verfügt über eine Betriebsspannung von 3 x 400 V und bietet eine beeindruckende Kapazität von Ø360mm/1000mm, für die unterschiedlichsten Bearbeitungsanforderungen.

Ein vollständiges Zubehörpaket ist im Lieferumfang enthalten:

- Schnellwechsel-Werkzeughalter - 4 Stück
- Lünetten stehend und mitlaufend
- Montageplatte
- FUERDA selbstzentrierendes Spannfutter mit 3 und 4 Backen - Ø200mm
- Drehen zwischen 2 Pinolen (MK-3)
- Justierbarer Schlittenanschlag
- Reduzierhülsen für Pinol
- Werkzeugkasten mit Bedienwerkzeugen, zusätzlichen Backen und Zahnrädern

SCANTOOL GROUP Industrivej 3-9, 9460 Brovst +45 98 23 60 88 info@scantool-group.dk

Empfohlene Werkzeuggröße für LT-360/1000

Empfohlen – 16 mm
Maximum – 20 mm

Empfohlene Werkzeuggröße für LT-460/1000/1500/2000

Empfohlen – 25 mm
Maximum – 25 mm

Aufschlüsselung des Schnellwechselhalter-Sets für Drehmaschinen LT 360/1000 und LT 460/1000/1500/2000

- Grundplatte des Werkzeughalters x 1 Stück
- Griff des Werkzeughalters x 1 Stück
- Werkzeughalter (Drehmeißel, Gewindedrehwerkzeug) x 3 Stück
- Werkzeughalter (Prismenhalter) x 1 Stück
- Spannwerkzeug x 1 Stück

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/lathe-1

Product Specification

Umlaufdurchmesser über Bett	360mm
Umlaufdurchmesser über Lücke	502mm
Umlaufdurchmesser über Schiltten	160mm
Pinolendurchmesser	Ø42mm
Höhe der Pinole	180mm
Spindelnase Camlock	D1-5
Spitzenweite	1000mm
Bettbreite	187
Spindelbohrung (mm)	52mm
Spindelkegel	MK-6
Spindeldrehzahl	8
Drehzahlbereich der Spindel	70-2000rpm

Gewindeschneiden (Metrisch)	0.4-7.0mm
Gewindeschneiden (Zoll)	4~56 T.P.I.
Vorschubgeschwindigkeiten	0.05~1.39mm
Art des Werkzeughalters	Multi
Max. Verfahrweg des Plansupports	95mm
Max. Verfahrweg des Querschlittens	160mm
Max. Verfahrweg des Hauptschlittens	1000mm
Pinolenhub	100mm
Reitstockegel	MK-4
Spannung	3x400V
Hauptmotor	1,5kW
Länge (mm)	1930
Breite (mm)	760
Höhe (mm)	1600
Gewicht	510kg

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/lathe-1