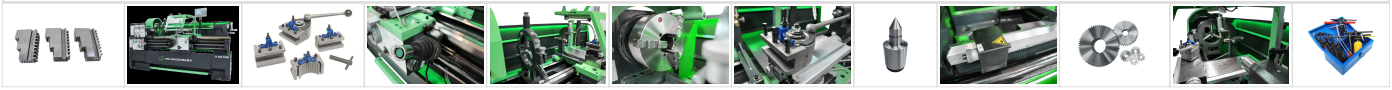
Drehmaschinen

 # 36001024

Drehmaschinen - LT 460/1000





LT 460/1000 ist mit einer beeindruckenden Spindelbohrung von Ø80mm ausgestattet und kann nahtlos über 12 Stufen mit einem Geschwindigkeitsbereich von 25-1700 U/min betrieben werden. Ein 3-Achsen-LCD-Bildschirm GDXH i200 mit digitaler Anzeige gewährleistet präzise Steuerung und Genauigkeit bei jeder Operation. Ein solider Gusseisensockel bietet Stabilität für selbst die anspruchsvollsten Bearbeitungsaufgaben.

Der schnelle Werkzeugwechselhalter ermöglicht schnelle und effiziente Werkzeugwechsel, während der schnelle Vorschub auf den X- und Y-Achsen die Produktivität erheblich steigert. Ausgestattet mit einer Spindelbremse und einer hochwertigen FUERDA selbstzentrierenden Spannfutter (Ø250mm) ist diese Drehbank auf zuverlässige Leistung ausgelegt. Die Maschine verfügt über eine Betriebsspannung von 3x400 V und bietet eine großzügige Kapazität von Ø460mm/1000mm und eignet sich ideal für eine Vielzahl von Bearbeitungsprojekten.

Ein vollständiges Zubehörpaket ist im Lieferumfang enthalten:

- Schnellwechsel-Werkzeughalter - 4 Stück
- FUERDA selbstzentrierendes Spannfutter mit 3 und 4 Backen - Ø250mm
- Lünetten stehend und mitlaufend Drehen zwischen 2 Pinolen (MK-4)
- Montageplatte
- Justierbarer Schlittenanschlag
- Quergriff mit Vorschubtaste

SCANTOOL GROUP Industrivej 3-9, 9460 Brovst +45 98 23 60 88 info@scantool-group.dk

- Reduzierhülsen für Pinol
- Werkzeugkasten mit Bedienwerkzeugen, zusätzlichen Backen und Zahnrädern.

Empfohlene Werkzeuggröße für LT-360/1000

Empfohlen – 16 mm
Maximum – 20 mm

Empfohlene Werkzeuggröße für LT-460/1000/1500/2000

Empfohlen – 25 mm
Maximum – 25 mm

Aufschlüsselung des Schnellwechselhalter-Sets für Drehmaschinen LT 360/1000 und LT 460/1000/1500/2000

- Grundplatte des Werkzeughalters x 1 Stück
- Griff des Werkzeughalters x 1 Stück
- Werkzeughalter (Drehmeißel, Gewindedrehwerkzeug) x 3 Stück
- Werkzeughalter (Prismenhalter) x 1 Stück
- Spannwerkzeug x 1 Stück

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/lathe-2

Product Specification

Umlaufdurchmesser über Bett	460mm
Umlaufdurchmesser über Lücke	690mm
Umlaufdurchmesser über Schiltten	270mm
Pinolendurchmesser	Ø60mm
Höhe der Pinole	230mm
Spindelnase Camlock	D1-8
Spitzenweite	1000mm

Bettbreite	300mm
Spindelbohrung (mm)	80mm
Spindelkegel	MK-7
Spindeldrehzahl	12
Drehzahlbereich der Spindel	25-1700 rpm
Gewindeschneiden (Metrisch)	0.1~14mm
Gewindeschneiden (Zoll)	2~112 T.P.I
Max. Verfahrweg des Plansupports	128mm
Art des Werkzeughalters	Multi
Vorschubgeschwindigkeiten	0.03~1.7mm
Max. Verfahrweg des Querschlittens	285mm
Max. Verfahrweg des Hauptschlittens	1500mm
Pinolenhub	130mm
Reitstockegel	MK-4
Spannung	3x400V
Hauptmotor	5,5kW
Länge (mm)	2200
Breite (mm)	1080
Höhe (mm)	1370
Gewicht	1655 kg

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/lathe-2