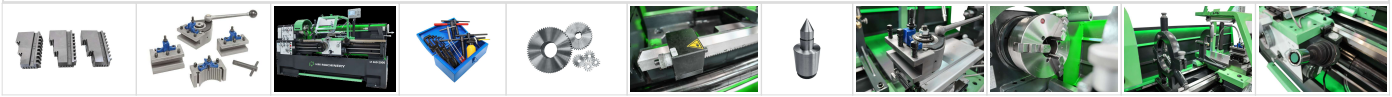
# Drehmaschinen

**# 36001028**

**Drehmaschinen - LT 460/2000**



LT 460/2000 ist mit einer beeindruckenden Spindelbohrung von Ø80mm ausgestattet und kann nahtlos über 12 Stufen mit einem Geschwindigkeitsbereich von 25-1700 U/min betrieben werden. Ein 3-Achsen-LCD-Bildschirm GDXH i200 mit digitaler Anzeige gewährleistet präzise Steuerung und Genauigkeit bei jeder Operation. Ein solider Gusseisensockel bietet Stabilität für selbst die anspruchsvollsten Bearbeitungsaufgaben.

Der schnelle Werkzeugwechselhalter ermöglicht schnelle und effiziente Werkzeugwechsel, während der schnelle Vorschub auf den X- und Y-Achsen die Produktivität erheblich steigert. Ausgestattet mit einer Spindelbremse und einer hochwertigen FUERDA selbstzentrierenden Spannfutter (Ø250mm) ist diese Drehbank auf zuverlässige Leistung ausgelegt. Die Maschine verfügt über eine Betriebsspannung von 3 x 400 V und bietet eine großzügige Kapazität von Ø460mm/2000mm und eignet sich ideal für eine Vielzahl von Bearbeitungsprojekten.

Ein vollständiges Zubehörpaket ist im Lieferumfang enthalten:

- Schnellwechsel-Werkzeughalter - 4 Stück
- FUERDA selbstzentrierendes Spannfutter mit 3 und 4 Backen - Ø250mm
- Lünetten stehend und mitlaufend Drehen zwischen 2 Pinolen (MK-4)
- Montageplatte
- Justierbarer Schlittenanschlag
- Quergriff mit Vorschubtaste

**SCANTOOL GROUP** Industrivej 3-9, 9460 Brovst +45 98 23 60 88 info@scantool-group.dk

- Reduzierhülsen für Pinol
- Werkzeugkasten mit Bedienwerkzeugen, zusätzlichen Backen und Zahnrädern.

Empfohlene Werkzeuggröße für LT-360/1000

Empfohlen – 16 mm
Maximum – 20 mm

Empfohlene Werkzeuggröße für LT-460/1000/1500/2000

Empfohlen – 25 mm
Maximum – 25 mm

Aufschlüsselung des Schnellwechselhalter-Sets für Drehmaschinen LT 360/1000 und LT 460/1000/1500/2000

- Grundplatte des Werkzeughalters x 1 Stück
- Griff des Werkzeughalters x 1 Stück
- Werkzeughalter (Drehmeißel, Gewindedrehwerkzeug) x 3 Stück
- Werkzeughalter (Prismenhalter) x 1 Stück
- Spannwerkzeug x 1 Stück

**Product Link:**

https://hmmachinery.dk/de/product/lathe

## Product Specification

| | |
|---|---|
| Umlaufdurchmesser über Bett | 460mm |
| Umlaufdurchmesser über Lücke | 690mm |
| Umlaufdurchmesser über Schiltten | 270mm |
| Pinolendurchmesser | Ø60mm |
| Höhe der Pinole | 230mm |
| Spindelnase Camlock | D1-8 |
| Spitzenweite | 2000mm |

| | |
|---|---|
| Bettbreite | 300mm |
| Spindelbohrung (mm) | 80mm |
| Spindelkegel | MK-7 |
| Spindeldrehzahl | 12 |
| Drehzahlbereich der Spindel | 25-1700 rpm |
| Gewindeschneiden (Metrisch) | 0.1~14mm |
| Gewindeschneiden (Zoll) | 2~112 T.P.I |
| Max. Verfahrweg des Plansupports | 128mm |
| Art des Werkzeughalters | Multi |
| Vorschubgeschwindigkeiten | 0.03~1.7mm |
| Max. Verfahrweg des Querschlittens | 285mm |
| Max. Verfahrweg des Hauptschlittens | 1500mm |
| Pinolenhub | 130mm |
| Reitstockegel | MK-4 |
| Spannung | 3x400V |
| Hauptmotor | 5,5kW |
| Länge (mm) | 3250 |
| Breite (mm) | 1080 |
| Höhe (mm) | 1370 |
| Gewicht | 1973 kg |

**Product Link:**

https://hmmachinery.dk/de/product/lathe