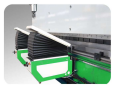
# PREMIUM CNC-Abkantpresse 3100mm, 100T

**# 00540650**

**PREMIUM line - HPB 110 3100/4 PREMIUM**












00540650 HPB 110 3100/4 4 axis w/DELEM 53T
00540651 HPB 110 3100/4 4-axis w/DELEM 58TX
00540652 HPB 110 3100/6 6-axis w/DELEM 58TX
00540653 HPB 110 3100/6 6-axis w/CYBTOUCH 15
00540654 HPB 110 3100/6 6-axis w/DELEM 66T

Wir stellen Ihnen den Höhepunkt der Präzision und Effizienz in der Metallbearbeitung vor - unsere hydraulische CNC-gesteuerte PREMIUM-Abkantpresse. Diese Abkantpresse ist mit modernster Technologie ausgestattet und auf unvergleichliche Leistung ausgelegt. Sie definiert Exzellenz beim Biegen neu.

Hier ist, warum sie sich auszeichnet:

Serienausstattung:

Professionelle Achsensteuerung: Profitieren Sie von einer präzisen Steuerung mit 4 Achsen (Y1, Y2, X, R) als Standard, mit der Option für 6 Achsen (Y1, Y2, X, R, Z1, Z2).
Ungeschlagenen Genauigkeit: Erreichen Sie Perfektion mit einer Y-Achsen-Genauigkeit von ±0,01 mm und einer Y-Achsen-Wiederholgenauigkeit von ±0,01 mm, um konsistente Ergebnisse zu gewährleisten.
Außergewöhnliche Geradheit: Behalten Sie eine hervorragende Werkstückgeradheit von ≤±0,3/1000 mm bei und erfüllen Sie die höchsten Qualitätsstandards.
Umfassende Werkzeugausstattung: Verwendung von Promecam-Oberwerkzeugen, V16, V22, V35, V50 Unterwerkzeugen (40T - 135T) und

sogar speziellen 4V-Untererkzeugen ab 170T.
Effizientes Spannen: Genießen Sie problemlose Arbeitsabläufe mit dem Schnellspannsystem des Typs Promecam, das eine schnelle Demontage und Montage der Werkzeuge ermöglicht.
Robustes Hydrauliksystem: Angetrieben von einer ECKERLE-Pumpe mit WANNAN-Motor und HAWE/Hoerbiger-Hydrauliksystem für zuverlässige Leistung.
Intuitive Steuerung: Nahtloser Betrieb mit Cybelec Cybtouch 12 (4-Achsen) oder Cybtouch 15 (6-Achsen) CNC-Steuerungssystem, das Präzision und Benutzerfreundlichkeit gewährleistet.
Sicherheitsmerkmale: Die Sicherheit des Bedieners wird durch das DSP AP + MCS Laserschutzsystem, das Hecktürsystem mit Sicherheitssensoren und die leicht zu öffnenden, mit Sensoren gesicherten Seitentüren gewährleistet.
Vielseitiger Hinteranschlag: Profitieren Sie von dem CNC-gesteuerten motorisierten Hinteranschlag mit großem Verfahrweg (X:750 mm) + (R:250 mm) für eine verbesserte Produktivität.
Robuste Konstruktion: Aufgebaut auf einem schweren und spannungsfreien geschweißten Rahmen, mit einem entkoppelten C-Bügel für den linearen Encoder, der Stabilität und Genauigkeit ist gewährleistet.
Bequeme Werkzeugaufbewahrung: Das in drei Funktionsbereiche unterteilte Aufbewahrungssystem bietet Platz für verschiedene Werkzeuge und Zubehörteile.
Komplettes Paket: Mit CE-Kennzeichnung und Bedienungsanleitung in mehreren Sprachen (DK, EN, DE) sowie einer 2-jährigen Garantie.

## Allgemeine Merkmale:

Standard-Werkzeugausstattung: Ausgestattet mit Promecam Ober- und Unterwerkzeugen für vielseitige Biegemöglichkeiten. Fortschrittliches Sicherheitssystem: Umfasst das DSP AP + MCS Sicherheitssystem und Cybelec Cybtouch 12 für verbesserte Sicherheit und Kontrolle.
Optionale Ausrüstung: Verbesserter Hinteranschlag: Entscheiden Sie sich für einen 6-Achsen-Hinteranschlag mit Servomotoren für erweiterte Funktionalität. Verbesserte Kühlung: Sorgen Sie für optimale Leistung mit einem zusätzlichen Luftkühler.
Blech Unterstützung Vorne: Wählen Sie zwischen BF-01 180 kg/Stk. oder UP-180 180 kg/Stk. für effizientes Materialhandling.

## Optionales Merkmal:

Kundenspezifische Tragfähigkeit: Passen Sie Ihre Ausrüstung mit optionalen Tragfähigkeiten an: 180KG für BF-01 und UP-180 oder 380KG für UP-380.

- Erleben Sie unvergleichliche Leistung und Zuverlässigkeit mit unserer hydraulischen CNC-gesteuerten PREMIUM-Abkantpresse. Erhöhen Sie Ihre Metallbearbeitungsmöglichkeiten mit unübertroffener Leistung und Zuverlässigkeit auf ein neues Niveau.

**Product Link:**

https://hmmachinery.dk/de/product/premium-cnc-press-brake-3100mm-110t

# Product Specification

| | |
|---|---|
| Nennkraft (KN) | 1100 |
| Biegelänge (mm) | 3100 |
| Abstand zwischen den Giebeln (mm) | 2450 |
| Stößelhub (mm) | 200 |

HM MACHINERY

| | |
|---|---|
| Durchlasshöhe (mm) | 440 |
| Öl Kapazität (L) | 340 |
| Ausladung (mm) | 400 |
| Vorschubgeschwindigkeit (mm/s) | 150 |
| Pressgeschwindigkeit (mm/s) | 10 |
| Rückzugsgeschwindigkeit (mm/s) | 140 |
| Leisung (kW) | 7,5 |
| Spannung | 3x400V - 50Hz |
| X Achsenfahrt (mm) | 750 |
| X Achse rücklauf- geschwindigkeit (mm/s) | 400 |
| Genauigkeit der X-Achse (mm) | ±0.05 |
| R Achsenfahrt (mm) | 250 |
| R Achse rücklauf- geschwindigkeit (mm/s) | 100 |
| Genauigkeit der R-Achse (mm) | ±0.1 |
| Z Achsenfahrt (mm) | 1850 |
| Z Achse rücklauf- geschwindigkeit (mm/s) | 600 |
| Genauigkeit der Z-Achse (mm) | ±0.1 |
| Genauigkeit der Y-Achse (mm) | ±0.01 |
| Wiederholgenauigkeit der Y-Achse (mm) | ±0.01 |
| Werkstückgeradheit (mm) | ≤±0.3/1000 |
| Genauigkeit des Biegewinkels (°) | ≤±1 |
| Länge (mm) | 4070 |
| Breite ohne Frontstütze (mm) | 1720 |
| Breite mit vorderer Unterstützung (mm) | 2035 |
| Höhe (mm) | 2870 |

| | |
|---|---|
| Gewicht | 9245 |

**Product Link:**

https://hmmachinery.dk/de/product/premium-cnc-press-brake-3100mm-110t