Getriebebohrmaschine mit Gewindenschneider

 # 06320000

Getriebebohrmaschinen - SBM-32F AUT











Getriebe- Säulenbohrmaschinen Modell SBM 32F sind mit mehr als 40 Jahre Erfarung hergestellt:

• Höhenjustierbarer und winkeleinstellungsfähiger Tisch

• Elektrisches Anziehen und Gewindespannung

• Beweglicher Arbeitstisch

• Kraftvoller Motor und eingebaute Kühlanlage

• 3 Zuspannungshebel

• Sicherheitsabschirmung mit Mikroswitch

• Separat Notstop

• Eingebaute Arbeitsbeleuchtung

• Inkl. Bohrfutter 16mm - B16

• Eingebauter Gewindeschneidungsautomatik

SCANTOOL GROUP Industrivej 3-9, 9460 Brovst +45 98 23 60 88 info@scantool-group.dk

• Bohrkapazität bis Ø42mm bei Vorbohren.

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/geared-head-type-with-automatic-tapping

Product Specification

Umdr./min	75-3200
Spannung	3x400V
Leistung (Watt)	1500
Werktisch (mm)	460x460
Säulendurchmesser (ø mm)	125
Bohrleistung (ø mm)	42
Bohrtiefe (mm)	160
Gewindeschneiden	M 16
Morsekonus	4
Spindeldrehzahl	12
Geschwindigkeiten - Motor	2
Abstand von Tisch zur Spindel (mm)	720
Abstand von Fuß zur Spindel (mm)	1220
Abstand von Ständer zur Spindel (mm)	300
Ausladung (mm)	300
Höhe (mm)	2145
Nettogewicht (kg)	350

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/geared-head-type-with-automatic-tapping