

Getriebebohrmaschine mit Gewindenschneider

06280005

Getriebebohrmaschinen - SBM-28B



Getriebe- Säulenbohrmaschinen Modell SBM 28B sind mit mehr als 40 Jahre Erfarung hergestellt:

- Tischmodell
- Höhenjustierbarer und winkeleinstellungsfähiger Tisch
- Beweglicher Arbeitstisch
- Vorbereitet für Kühlanlage
- Kräftiger Motor
- 3 Zuspannungshebel
- Sicherheitsabschirmung mit Mikroswitch
- Separat Notstop
- Eingebaute Arbeitsbeleuchtung
- Inkl. Bohrfutter 16mm B16
- Eingebauter Gewindeschneidungsautomatik.

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/geared-head-type-with-automatic-tapping-665



Product Specification

Spannung 3x400V Leistung (Watt) 1100 Werktisch (mm) 380x380 Bohrleistung (ø mm) 28 Bohrleiefe (mm) 130 Gewindeschneiden M 16 Morsekonus 3 Säulendurchmesser (ø mm) 98 Spindeldrehzahl 12 Geschwindigkeiten - Motor 2 Werkbankmodell 1 Abstand von Tisch zur Spindel (mm) 125-825 Abstand von Fuß zur Spindel (mm) 1220 Ausladung (mm) 250 Höhe (mm) 1465 Nettogewicht (kg) 200	Umdr./min	75-3200
Werktisch (mm) 380x380 Bohrleistung (ø mm) 28 Bohrtiefe (mm) 130 Gewindeschneiden M 16 Morsekonus 3 Säulendurchmesser (ø mm) 98 Spindeldrehzahl 12 Geschwindigkeiten - Motor 2 Werkbankmodell 1 Abstand von Tisch zur Spindel (mm) 125-825 Abstand von Fuß zur Spindel (mm) 1220 Ausladung (mm) 250 Höhe (mm) 1465	Spannung	3x400V
Bohrleistung (ø mm) 28 Bohrtiefe (mm) 130 Gewindeschneiden M 16 Morsekonus 3 Säulendurchmesser (ø mm) 98 Spindeldrehzahl 12 Geschwindigkeiten - Motor 2 Werkbankmodell 1 Abstand von Tisch zur Spindel (mm) 125-825 Abstand von Fuß zur Spindel (mm) 1220 Ausladung (mm) 250 Höhe (mm) 1465	Leistung (Watt)	1100
Bohrtiefe (mm) 130 Gewindeschneiden M 16 Morsekonus 3 Säulendurchmesser (ø mm) 98 Spindeldrehzahl 12 Geschwindigkeiten - Motor 2 Werkbankmodell 1 Abstand von Tisch zur Spindel (mm) 125-825 Abstand von Fuß zur Spindel (mm) 1220 Ausladung (mm) 250 Höhe (mm) 1465	Werktisch (mm)	380x380
GewindeschneidenM 16Morsekonus3Säulendurchmesser (ø mm)98Spindeldrehzahl12Geschwindigkeiten - Motor2Werkbankmodell1Abstand von Tisch zur Spindel (mm)125-825Abstand von Fuß zur Spindel (mm)1220Ausladung (mm)250Höhe (mm)1465	Bohrleistung (ø mm)	28
Morsekonus 3 Säulendurchmesser (ø mm) 98 Spindeldrehzahl 12 Geschwindigkeiten - Motor 2 Werkbankmodell 1 Abstand von Tisch zur Spindel (mm) 125-825 Abstand von Fuß zur Spindel (mm) 1220 Ausladung (mm) 250 Höhe (mm) 1465	Bohrtiefe (mm)	130
Säulendurchmesser (ø mm)98Spindeldrehzahl12Geschwindigkeiten - Motor2Werkbankmodell1Abstand von Tisch zur Spindel (mm)125-825Abstand von Fuß zur Spindel (mm)1220Ausladung (mm)250Höhe (mm)1465	Gewindeschneiden	M 16
Spindeldrehzahl12Geschwindigkeiten - Motor2Werkbankmodell1Abstand von Tisch zur Spindel (mm)125-825Abstand von Fuß zur Spindel (mm)1220Ausladung (mm)250Höhe (mm)1465	Morsekonus	3
Geschwindigkeiten - Motor2Werkbankmodell1Abstand von Tisch zur Spindel (mm)125-825Abstand von Fuß zur Spindel (mm)1220Ausladung (mm)250Höhe (mm)1465	Säulendurchmesser (ø mm)	98
Werkbankmodell1Abstand von Tisch zur Spindel (mm)125-825Abstand von Fuß zur Spindel (mm)1220Ausladung (mm)250Höhe (mm)1465	Spindeldrehzahl	12
Abstand von Tisch zur Spindel (mm) Abstand von Fuß zur Spindel (mm) 1220 Ausladung (mm) 250 Höhe (mm) 1465	Geschwindigkeiten - Motor	2
Abstand von Fuß zur Spindel (mm) Ausladung (mm) 250 Höhe (mm) 1465	Werkbankmodell	1
Ausladung (mm) 250 Höhe (mm) 1465	Abstand von Tisch zur Spindel (mm)	125-825
Höhe (mm) 1465	Abstand von Fuß zur Spindel (mm)	1220
	Ausladung (mm)	250
Nettogewicht (kg) 200	Höhe (mm)	1465
	Nettogewicht (kg)	200

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/geared-head-type-with-automatic-tapping-665