

HBM Hydraulischer Biegemaschine

00538150

Hydraulischer mit manueller Hinteranschlag - HBM 3100-65S

Die hydraulischen Schwenkbiegemaschinen von HM haben eine vollvergütete Ausführung mit modernem sanftem Radius- und sauberem Oberflächendesign.

Die Baureihe der HBM Maschinen kann 1500-4000 mm Baustahl-Bleche mit bis zu 8 mm Dicke verarbeiten.

HBM bietet eine Reihe von Funktionen für maximale Flexibilität beim Biegen von Material an.

Bei der Verarbeitung großer Bleche liegt der Schlüssel in der Präzision der Biegung über die gesamte Breite des Materials.

Dies ist unerlässlich beim Erstellen von G-Paneelen, bei denen gleichbleibende Qualität und Genauigkeit der Biegung für eine perfekte Passform der einzelnen Paneele erforderlich sind.

Alle HBM-Modelle können mit oder ohne motorisierte Hinteranschlag angeboten werden, beide sind jedoch als Standard mit einem 7-Zoll Beijer Electronics Touchscreen ausgestattet.

Die Steuersoftware ist benutzerfreundlich und erlaubt dem Bediener die einfache Eingabe von einzelnen Biegungen oder auch kompletten Biegeprogrammen.

Die Standardsoftware ist für maximal 40 Programme mit jeweils bis zu 50 Schritten ausgelegt.

Die Biegewange wird für bessere Steuerung und höhere Biegegenauigkeit im Vergleich zu normalen hydraulischen Antriebssystemen mit hydraulisch angetriebenen Schwerlast-Zahnradern und Zahnstangen angetrieben.

Die Materialdicke lässt sich einfach einstellen und die Kontrolle des Drucks der hydraulischen Pressen sorgt dafür, dass Beschädigungen der weichen Materialoberflächen vermieden werden.

Product Link:

<https://hmmachinery.dk/de/product/hydraulic-folder-w-manual-back-gauge-600>

Product Specification

Kapazität (mm)	3100 x 6,5
Blechstärke Stahl (mm)	6,5
Plattenstärke Edelstahl (mm)	4,5
Manueller Hinteranschlag	1
Max öffnung (mm)	100
Biegewinkel	0-135°
Leistung (kW)	7,5
Länge (mm)	4500
Breite (mm)	1770
Höhe (mm)	2050
Nettogewicht (kg)	8110

Product Link:

<https://hmmachinery.dk/de/product/hydraulic-folder-w-manual-back-gauge-600>