HBM Hydraulischer Biegemaschine

 # 00539229

Hydraulischer mit manueller Hinteranschlag - HBM 3200-45S











Die hydraulischen HBM Schwenkbiegemaschinen werden mit einer **robusten, schwer ausgeführten Schweißkonstruktion** entwickelt und gefertigt. Sie verbinden eine außergewöhnlich hohe Steifigkeit und Langlebigkeit mit einem klaren, modernen Design und abgerundeten Kanten.

Die HBM Baureihe ist mit Arbeitsbreiten von **1.500 bis 4.100 mm** erhältlich und bietet eine Biegekapazität von bis zu **6,5 mm Baustahl**. Damit stellt sie eine vielseitige Lösung für unterschiedlichste Anwendungen in der Blechbearbeitung dar.

Ein **15-Zoll-Farb-Touchscreen mit grafischer 2D-Darstellung** gehört bei allen Modellen zur Standardausstattung. Die benutzerfreundliche Steuerungssoftware ermöglicht eine schnelle und intuitive Programmierung sowohl einzelner Biegungen als auch kompletter Biegefolgen.

Das standardmäßige Steuerungssystem kann bis zu **96 Programme** speichern, wobei jedes Programm bis zu **20 einzelne Biegeschritte** enthalten kann. Dadurch eignet sich die HBM sowohl für einfache Produktionsaufgaben als auch für komplexere und wiederkehrende Biegeanwendungen.

Die HBM Schwenkbiegemaschinen sind mit einem umfassenden Funktionsumfang ausgestattet, der **maximale Flexibilität, hohe Produktivität sowie präzise und wiederholgenaue Biegeergebnisse** gewährleistet.

Bei der Bearbeitung großformatiger Bleche ist es entscheidend, über die gesamte Arbeitsbreite eine gleichbleibend hohe

SCANTOOL GROUP Industrivej 3-9, 9460 Brovst +45 98 23 60 88 info@scantool-group.dk

Biegegenauigkeit zu gewährleisten. Dies ist besonders bei der Herstellung von **G-Panels** wichtig, bei denen präzise und gleichmäßige Biegungen erforderlich sind, damit alle Panelbereiche exakt miteinander passen.

Der Biegebalken wird über ein **robustes hydraulisches Zahnstangen-Ritzel-System** angetrieben und ermöglicht dadurch eine gleichmäßige und präzise Bewegung. Diese Konstruktion gewährleistet eine hervorragende Kontrolle und trägt zu einer **hohen Biegegenauigkeit und Wiederholgenauigkeit** über die gesamte Arbeitsbreite bei.

Die Materialstärke lässt sich einfach einstellen, während der **hydraulische Spanndruck präzise geregelt** werden kann. Dadurch kann der Bediener die Spannkraft optimal an das zu bearbeitende Material anpassen und gleichzeitig Abdrücke oder Beschädigungen an weicheren bzw. empfindlicheren Blechoberflächen vermeiden.

Mit ihrer robusten Konstruktion, dem präzisen hydraulischen Antriebssystem, der intuitiven CNC-Steuerung und den flexiblen Konfigurationsmöglichkeiten bietet die **hydraulische HBM Schwenkbiegemaschine eine zuverlässige und äußerst präzise Lösung für die professionelle Blechbearbeitung**.

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/hydraulic-folder-w-manual-back-gauge-10

Product Specification

Kapazität (mm)	3200 x 4,5
Blechstärke Stahl (mm)	4,5
Plattenstärke Edelstahl (mm)	3,0
Manueller Hinteranschlag	1
Hinteranschlag (mm)	600
Max öffnung (mm)	100
Biegewinkel	0-135°
Leisung (kW)	5,5
Länge (mm)	4500
Breite (mm)	1770
Höhe (mm)	1950
Nettogewicht (kg)	6320

Product Link:

https://hmmachinery.dk/de/product/hydraulic-folder-w-manual-back-gauge-10