# Hydraulische Tafelschere

**# 00750144**

**- HBX 2500-130**












HM MACHINERY ist stolz eine neue Reihe von CNC-gesteuerten hydraulischen Blechscheren mit variablem Rechen zu präsentieren.

Stark in der Konstruktion und einfach zu bedienen, mit automatischem Blattspalt und Schnittwinkel für verschiedene Blechdicken und Materialtypen.

Mit der schnelle Positionierung des hinteren Messgeräts durch die CNC-Steuerung können die höchste Genauigkeitswerte erzielt werden.

Die hydraulischen CNX-CNC-Scheren wurden mit Fokus auf Design, Qualität, Funktionalität und Leistung entwickelt.

**Qualität:** • Hergestellt in Europa unter Verwendung der hochwertigsten Materialien und Komponenten.

**Komponenten:** • Elektrische Anlage mit Siemens-Komponenten aus Deutschland. • Hochwertige, gehärtete Klingen von Bohler in Deutschland. • Bosch Rexroth Hydrauliksystem aus Deutschland. • Cybelec Cybtouch 8 oder ELGO P40 T CNC-Steuerung aus der Schweiz oder Deutschland.

**Funktionalität:** • Ein einfaches und logisches Touchscreen-Display, das die Speicherzeiten verkürzt. • CNC-Steuerung und

**SCANTOOL GROUP** Industrivej 3-9, 9460 Brovst +45 98 23 60 88 info@scantool-group.dk

Einstellung des Hinteranschlags, Blattspalt und Schnittwinkel.

**Ausrüstung:** • Cybelec Cybtouch 8-Touchscreen-CNC-Controller • CNC-gesteuerte Einstellung von Blattspalte und Schnittwinkel • CNC-gesteuerte motorisierte Hinteranschlag von 750 mm • Hochwertige und gehärtete Klingen mit 4 Schneidkanten • Elektrische Komponenten von Schneider • Bosch Rexroth Hydrauliksystem • Beleuchtung der Schnittlinie • Tischverlängerungen von jeweils 1000 mm • Vordertisch mit Rollen • 1 Meter Winkelanschlag mit Zoll und metrischem Lineal • Optisches hinteres Sicherheitssystem • Notstopps • Zusammenklappbarer Fingerschutz vorne • Bewegliches Fußpedal mit Not-Aus • Gemäß CE-Vorschriften hergestellt

**Optionale Ausrüstung:** • Pneumatisches Blattträgersystem für dünne Materialien • Winkelmaß • Längere vordere Tischverlängerungen • Laserschneidlinie • Verdrehsicherungssystem • Lichtschutz für Fingerschutz vorne • Frontblatt-Zuführsystem • Förderer • Stapelsystem • Klingen zum rostfreien Schneiden • Ölkühler / Heizung • X1, X2 einstellbares Winkelmesssystem

**Product Link:**

https://hmmachinery.dk/de/product/variable-rake-guillotine-shear-533

## Product Specification

| | |
|---|---|
| Kapazität (mm) | 2550 x 10,0 |
| Blechstärke Stahl (mm) | 13,0 |
| Plattenstärke Edelstahl (mm) | 6,0 |
| Schnittwinkel | 0,7° - 3,2° |
| Schnitt/min. | 11 |
| Hinteranschlag (mm) | 750 |
| Motorisierter Hinteranschlag | 1 |
| Tischhöhe (mm) | 900 |
| Leisung (kW) | 18,5 |
| Spannung | 3x400V - 50Hz |
| Tankkapazität (L) | 250 |
| Länge (mm) | 3250 |
| Breite (mm) | 2600 |
| Höhe (mm) | 2000 |

**SCANTOOL GROUP** Industrivej 3-9, 9460 Brovst +45 98 23 60 88 info@scantool-group.dk

| | |
|---|---|
| Nettogewicht (kg) | 7500 |

**Product Link:**

https://hmmachinery.dk/de/product/variable-rake-guillotine-shear-533